

Charakterystyka przedsięwzięcia p.n.:
„Prowadzenie działalności gospodarczej w postaci malarni proszkowej oraz wtryskowni”

1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

W wynajmowanej pierwszej części budynku gospodarczego wykonywane będą usługi polegające na pokrywaniu elementów (ogrodzenia, elementy metalowe) poprzez nakładanie farby metodą proszkową. Proces będzie odbywał się w specjalnie przygotowanych piecach. W drugiej części budynku wykonywane będą usługi polegające na przetwarzaniu tworzyw sztucznych. Proces wykonywany będzie przez wtryskarki.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycie nieruchomości szatą roślinną

Grunty obecnie użytkowane rolniczo. Brak drzew i krzewów – grunty orne słabych klas. Powierzchnia całkowita nieruchomości, na której planowane jest przedsięwzięcie dz. 248 łącznie wynosi razem 10,86 ha (dane z wypisu z rejestru gruntów). Powierzchnia zabudowy (punkty styku z powierzchnią gruntu: konstrukcji metalowych oraz stacji transformatorowych) nie przekroczy 100 m² – pow. Zajęta przez farmę 1,7 ha.

3. Rodzaj technologii

Malowanie proszkowe jest procesem, w którym suche, dobrze zmielone cząstki pigmentu i żywicy są elektrostatycznie ładowane i nasyłane na przedmioty. Naładowany i nasyłony proszek przylega do powierzchni malowanego przedmiotu do czasu, gdy zostaje stopiony w jednorodną powłokę w piecu, w wyniku działania podwyższonej temperatury. Dotyczy to materiału powłokowego termoutwardzalnego. Materiały termoutwardzalne stapiają się po ogrzaniu, a zawarte w nich komponenty reagują chemicznie, sieciując samoistnie. Powoduje to, że utwardzona powłoka ma różną strukturę chemiczną od wyjściowej żywicy. W rezultacie tego typu powłoki są stabilne na temperaturę i nie miękną ponownie przy podgrzaniu. Materiały do technologii malowania proszkowego stanowią pozytywną alternatywę dla ciekłych farb rozpuszczalnikowych

Wtryskiwanie to proces cykliczny, w którym materiał wyjściowy w postaci granulek lub krajanki, podany z pojemnika do ogrzewanego cylindra, uplastycznia się i następnie jest wtryskiwany przez dyszę i tuleję wtryskową do gniazd formujących. Tworzywo zestala się w nich, a następnie jest usuwane z formy w postaci gotowej wypraski, po czym cykl procesu rozpoczyna się od nowa. Proces polega na uplastycznieniu polimerów w wysokiej temperaturze i wtrysnięciu do formy, gdzie następuje krystalizacja. Do procesu nie będą wykorzystywane odpady.

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Inwestor nie przewiduje wariantowości w realizacji przedsięwzięcia

5. Przewidywane ilości wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii

woda – cele socjalno-bytowe, 5m³/1miesiąc

w tym szacunkowe zapotrzebowanie na energię wynosi:

✕ elektryczną: 90/kW/godz

✕ ciepłą: brak /kW/MW

✕ gazową: brak /m³/h

6. Rozwiązania chroniące środowisko

Farby proszkowe chronią powierzchnię metalu przed zadrapaniem, korozją ścieraniem się, chronią również przed chemikaliami i detergentami, podnoszą wydajność procesu nakładania powłok ułatwiając zarazem spełnienie wymagań ochrony środowiska naturalnego. Farby proszkowe nie zawierają rozcieńczalników, co czyni je główną bronią w walce o obniżenie szkodliwych emisji dla ziemskiej warstwy ozonowej, lotnych substancji organicznych. Ich aplikacja nie wymaga skomplikowanych systemów filtracji i odzysku rozcieńczalników, czyli utylizacji toksycznych odpadów, co jest nierozdzielnie związane z technologią farb ciekłych. Powietrze używane do wentylacji natryskowej kabiny proszkowej może być bezpiecznie zwracane do pomieszczenia malarni przez co oszczędza się czynnik grzewczy. Czyni to malowanie proszkowe procesem bezpiecznym i czystym, jak również eliminującym wyrzut farby proszkowej do środowiska, pozwalając jednocześnie na znaczną oszczędność energii. Zakładając teoretycznie, 100% farby proszkowej nie osiadającej na pokrywanym przedmiocie podczas pierwszego napyłania, może być odzyskana i użyta ponownie. Nawet po odliczeniu strat powodowanych pozostałościami w systemie filtracji zatrzymujących proszek, wynoszeniem farby na zawieszki malowanych podczas każdego przejścia przez kabinę natryskową oraz nieuniknionych odpadów, finalny poziom wykorzystania farby proszkowej może osiągnąć 98%. Proszek nie wykorzystany w pierwszym napyleniu może być ponownie użyty i dzięki systemowi odzyskowemu zwrócony do podajnika zasilającego urządzenie aplikacyjne. Farby proszkowe poliestrowe (lakier proszkowy) oparte są na bazie żywic poliestrowych oraz specjalnych dodatków, które zapewniają elementom pokrytym tą farbą odporność na działanie czynników atmosferycznych. W zależności od zastosowanego utwardzacza otrzymuje się farby o różnych właściwościach oraz walorach estetycznych. W farbach nie ma utwardzaczy na bazie TGIC.

Proces wtryskiwania nie jest szkodliwy dla środowiska. Pojawiające się odpady lub źle wyprodukowane elementy zabierane będą przez firmę zewnętrzną zajmującą się tego typu działalnością. Składowane są w pojemnikach, które po zapelnieniu zabierane będą przez wspomnianą firmę zewnętrzną

7. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

ilość i sposób odprowadzania ścieków bytowych: *kanalizacja sanitarna*

ilość i sposób odprowadzania ścieków technologicznych: *brak*

ilość i sposób odprowadzania wód opadowych: *w granicach własnej nieruchomości*

rodzaj, przewidywane ilości i sposób postępowania z odpadami: *odbiór przez firmę zewnętrzną (karta przekazywania odpadu)*

przewidywane emisje do powietrza i zasięg oddziaływania:

Nie dotyczy

przewidywane emisje hałasu i zasięg oddziaływania:

Hałas z urządzeń w budynku nie będzie przekraczał 70 dB. Hałas nie będzie wychodził poza obręb budynków.

ilość i rodzaj zainstalowanych i planowanych do zainstalowania urządzeń emitujących hałas i powodujących zanieczyszczenia powietrza itp.:

Nie dotyczy

8. *Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko*

Nie przewiduje się trans granicznego oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.

9. *Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia*

Planowana inwestycja zlokalizowana jest na działkach o nr ewid. gruntu 851/1 oraz 850/9 w obrębie geodezyjnym 3-Czarnów gm. Górzycy. Przedmiotowe przedsięwzięcie znajduje się w obszarze Natura 2000 posiadającym podwójny status ochrony Ostoi Ptasiej i Siedliskowej Ujście Warty PLC080001