

Charakterystyka przedsięwzięcia p. n.: „Zakład odzysku odpadów polimerowych” –działka nr 66/10 w Górzycy przy ul. Wolności 57

Planowane przedsięwzięcie polega na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów polimerowych (odpadowych tworzyw sztucznych) metoda upłynniania w celu wytwarzania produktów gotowych, użytecznych gospodarczo. Inwestycja realizowana będzie na nieruchomości oznaczonej w ewidencji gruntów i budynków jako dz. nr ew. 66/10, obręb: Górzycy, gmina Górzycy, powiat ślubicki, położonej w Górzycy, przy ul. Wolności 57 (w załączeniu wypis z rejestru gruntów).

Inwestorem jest Ekotechnologie s.c., która posiada tytuł prawny do przedmiotowej nieruchomości, wieloletnią umowę dzierżawy (w załączeniu).

Aktualnie na terenie inwestycyjnym prowadzona jest przez Spółkę działalność w zakresie gospodarki odpadami, obejmująca zbieranie i odzysk odpadów wyłącznie innych niż niebezpieczne, a planowane przedsięwzięcie będzie jej kontynuacją.

Planowane do realizacji przedsięwzięcie obejmować będzie dwa procesy odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, które zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 ze zm.) [1.4] kwalifikuje się jako proces:

R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Proces polegać będzie na przetwarzaniu odpadów polimerowych w celu wytwarzania produktów gotowych.

▪ R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - procesy wstępne obejmujące przygotowanie poprzedzające odzysk odpadów, jak np. sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, rozdrabnianie, mieszanie, separacje, granulacje, kofekcjonowanie, przepakowywanie, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

W ramach procesu R12 planuje się wstępne ręczne sortowanie zbieranych odpadów polimerowych, w wyniku którego materiał do upłynniania pozbawiony będzie zanieczyszczeń typu metale, drewno, szkło, kamienie itp. Odpady o większych gabarytach rozdrabniane będą do frakcji 30-40 mm w kruszarce lub młynie, na istniejącej instalacji do produkcji przemiału lub granulatu, zlokalizowanej w hali nr 2.

Wstępnie przygotowane odpady polimerowe skierowane zostaną do przetworzenia i odzysku metodą R3 w linii technologicznej Bioplast.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się więc:

- 1/ posadowienie instalacji do odzysku odpadów (metodą R3 i R12), w hali produkcyjnomagazynowej oznaczonej jako hala nr 2 wraz z niezbędną infrastrukturą;
- 2/ posadowienie przy hali nr 2 kontenera na kotłownię podgrzewacz oleju termalnego, będącego częścią instalacji;
- 3/zbieranie odpadów polimerowych przewidzianych do odzysku (R3, R12), w tym przygotowanie miejsc do ich magazynowania.

Warunki użytkowania terenu w fazie realizacji i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia nie ulegną istotnym zmianom w stosunku do stanu obecnego. Planowana inwestycja usytuowana będzie na obszarze przekształconym, na terenie prosperującego

zakładu.

Inwestycja będzie oddziaływać obszarowo, lecz w bezpośrednim sąsiedztwie.

Z uwagi na charakter inwestycji będzie się ona wiązać z pewnymi oddziaływaniami (głównie zanieczyszczenia gazowe, hałas z środków transportu).

W sąsiedztwie inwestycji nie znajdują się tereny chronione akustycznie takie jak zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz zabudowa zagrodowa.

Ze względu na charakter dotychczasowej działalności, planowana inwestycja będzie zgodna z głównym profilem zakładu.

Biorąc pod uwagę powyższe nie przewiduje się konfliktów społecznych.

Przeprowadzone analizy wykazały, że planowana działalność w powiązaniu z istniejącym zakładem nie będzie powodować ponadnormatywnych oddziaływań, dopuszczonych prawem.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na krajobraz, bioróżnorodność, utratę różnorodności gatunków, w tym gatunków chronionych na mocy przepisów dyrektywy siedliskowej i dyrektywy ptasiej oraz na bogactwo gatunków i skład gatunkowy siedlisk na badanym obszarze.

Przedsięwzięcie nie wywoła pośrednio ani bezpośrednio szkody czy utraty i fragmentacji siedlisk, ani nie wpłynie na rodzaj użytkowanego gruntu, funkcję ekosystemu, zarówno na etapie realizacji i eksploatacji.

Zgodnie z mapami obszarów szczególnego zagrożenia powodzią, zamieszczonymi na www.isok.gov.pl, teren planowanej inwestycji położony jest poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne tj. poza:

- a. obszarem, na którym prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest średnie i wynosi 1%,
- b. obszarem, na którym prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest wysokie i wynosi 10%,
- c. obszarem między linią brzegu a wałem przeciwpowodziowym lub naturalnym wysokim brzegiem, w który wbudowano wał przeciwpowodziowy, a także wyspami i przymuliskami,
- d. pasem technicznym (część pasa nadbrzeżnego - stanowiąca strefę wzajemnego bezpośredniego oddziaływania morza i lądu; jest on obszarem przeznaczonym do utrzymania brzegu w stanie zgodnym z wymogami bezpieczeństwa i ochrony środowiska).

Planowane przedsięwzięcie zostanie zlokalizowane na terenie działki nr ew. 66/10, obręb Górzycy, w Górzycy, ul. Wolności 57. Zlokalizowane zostanie na terenie nie objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Działka o nr ew. 66/10 o powierzchni 3.4051 ha zlokalizowana jest w Górzycy i charakteryzuje się płaską powierzchnią. Teren nieruchomości jest zabudowany i ogrodzony, w 2/3 części powierzchni utwardzony płytami betonowymi, a ok. 1,2 ha powierzchni działki jest nieużytkowana (opis terenu w dalszej części opracowania).

Teren sklasyfikowany jest w ewidencji gruntów jako użytki rolne zabudowane (B-R IVa). Nieruchomość posiada dostęp do gminnej drogi publicznej o nr 66/13 poprzez istniejące zjazdy.

Właścicielem działki o nr ew. 66/10 jest Ewenex Energy Sp. z o.o. Sp. K., od której inwestor-Ekotechnologie s.c. dzierżawi część budynku produkcyjno-magazynowego, oznaczonego jako hala nr 2 oraz Plac magazynowy na zbierane odpady. Natomiast w hali produkcyjnej nr 3 Ekotechnologie s.c. prowadzi działalność związaną z wytwarzaniem bionawozów z przetwarzanych odpadów.

Nieruchomość zabudowana jest obiektami użytkowymi w ramach prowadzonej działalności gospodarczej przez Ewenex Energy Sp. z o.o. Sp. Kom. i Ekotechnologie s.c. Bożena

Chmielina, Jarosław Kondrat, będącymi pozostałościami dawnego PGR-u, a obecnie wyremontowanymi i utrzymanymi w dobrym stanie technicznym.

Inwestycja:

- będzie położona poza obszarami wodno-błotnymi,
- będzie położona poza obszarami leśnymi jak i górkami,
- nie będzie usytuowana w obszarze wybrzeży,
- zlokalizowana jest poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych,
- położona jest w całości poza obszarami chronionymi,
- jest położona poza terenami uzdrowisk i obszarami ochrony uzdrowiskowej.

Proces technologiczny polega na termicznym upłynnieniu zmieszanych odpadów polimerowych w kotłach termicznych w temperaturze ok. 220-230 st.C, a tym samym pięciokrotnym zmniejszeniu objętości odpadów i uformowaniu plastycznej masy do postaci produktu gotowego.

Medium grzewczym kotłów termicznych jest podgrzany olej termalny, cyrkulujący w obiegu zamkniętym w przewodnicach, umocowanych w płaszczu zewnętrznym kotłów. Rozgrzany olej termalny nie styka się bezpośrednio, z przetwarzanymi odpadami polimerowymi, co dodatkowo podnosi bezpieczeństwo pożarowe.

Głównymi substratami technologii są odpady polimerowe, zanieczyszczone (np. piaskiem).

Konstrukcja linii technologicznej jest hermetyzowana, co przeciwdziała ewentualnym emisjom niezorganizowanym.

Cały proces jest zautomatyzowany i monitorowany pod kątem parametrów procesowych takich jak: temperatura upłynniania, temperatura i ciśnienie oleju termalnego, wydajność przerobowa itd.

Zastosowane innowacyjne rozwiązania konstrukcyjne i technologiczne pozwalają chronić środowisko i ludzi, a także powodują zwiększenie efektywności procesowej oraz zmniejszenie kosztów energetycznych całego procesu. Poddane procesowi odzysku odpady polimerowe tracą status odpadów w procesie odzysku metodą R3, a wytworzone produkty będą miały atest zgodności wydany przez PZH Warszawa.

Produkty końcowe to przydatne gospodarczo wyroby takie jak: kostki, słupki, elementy murów oporowych, krawężniki itd..

Główne moduły linii technologicznej BIOPLAST rozmieszczone będą w hali produkcyjnej nr 2, a jedynie System zasilania reaktorów termicznych, tzw. „Kotłownia oleju termicznego”, zainstalowany zostanie na zewnątrz przy hali nr 2, w kontenerze 20 stopowym. W kotłowni umieszczone zostaną urządzenia podgrzewacza oleju termicznego wraz z osprzętem.

Urządzenia zostaną wyposażone w niezbędną armaturę, zapewniającą bezpieczną i stabilną pracę oraz umożliwiającą ich serwis, diagnostykę i ewentualne naprawy.

Wszystkie elementy będą wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami.

Wszystkie rurociągi instalacji będą izolowane i zabezpieczone przed czynnikami zewnętrznymi.

Wykonywanie wszelkich prac obsługowych/konserwacyjnych/naprawczych system będzie zapewniać zgodność z wymogami BHP, p. poż. i zachowanie zasad ergonomii.

Instrukcja obsługi instalacji oraz zgodność urządzenia i podzespołów z obowiązującymi normami zapewni bezpieczeństwo pracowników obsługi jak i osób postronnych oraz spełnienie obowiązujących norm.

Odpady przewidziane do przetworzenia i wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	02 06 08	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	269,0
2.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1800,0
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1800,0
4.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki tekstylnej	1800,0
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8100,0
6.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	8100,0
7.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	2400,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8100,0
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	8100,0
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8100,0
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	8100,0
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	269,0
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8100,0
14.	19 12 08	Tekstylia	8100,0
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8100,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4200,0
17.	20 01 11	Tekstylia	4200,0
18.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	269,0
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4200,0
		RAZEM	8369,0

Planowane do realizacji przedsięwzięcie obejmować będzie dwa procesy odzysku, które zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 ze zm.) [1.4] kwalifikuje się jako proces:

▪ **R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).**

Proces polegać będzie na wytwarzaniu produktów gotowych z upłynnianych odpadów polimerowych.

▪ **R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - procesy wstępne obejmujące przygotowanie poprzedzające odzysk odpadów, jak np. sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, rozdrabnianie, mieszanie, separacje, granulacje, kofekcjonowanie, przepakowywanie, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.**

Wytwarzane zostaną odpady o kodach: 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 09

Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w procesie odzysku R3 i R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	19 12 01	Papier i tektura	200,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,0
4.	19 12 05	Szkło	5,0
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20,0
		RAZEM	985,0

Wytwarzane odpady o kodach: 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 09 będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych miejscach, zamykanych pojemnikach i przekazywane podmiotom posiadającym stosowne pozwolenie na ich zagospodarowanie.

Podczas sortowania odpadów polimerowych odpady o większych gabarytach rozdrabniane będą opcjonalnie w młynie lub kruszarce, będącej elementem istniejącej linii technologicznej do produkcji przemiału i granulatu z tworzyw sztucznych (zlokalizowanej również w hali nr 2), do frakcji 30-40 mm.

Tak wstępnie przygotowane odpady polimerowe podane zostaną następnie poprzez zasyp do kotłów termicznych, w celu ich upłynnienia i uformowania, zgodnie z prezentowaną technologią.

Wszystkie zebrane odpady poddane zostaną odzyskowi, a wytwarzane odpady w wyniku wstępnego sortowania (w ramach zbierania) przekazywane będą podmiotom posiadającym uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania.

<i>Szacowane odpady powstające podczas eksploatacji inwestycji</i>				
Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowocorganicznych	13 02 05*	0,4	<u>oleje odpadowe</u> -w szczelnym, zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, dostosowanym do magazynowania zużytych olejów, -oznakowanym napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu, -zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu, zadaszonym i z szczelnym podłożem, -zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, -odpady odbierane transportem uprawnionego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia (odzysk lub unieszkodliwienie)
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,05	<u>Sorbenty, materiały, ubrania</u> -w szczelnym, zamykanym i oznakowanym pojemniku; -zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, -z zadaszonym i szczelnym podłożem oraz wentylacją, -zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, -odpady te będą odbierane transportem uprawnionego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia (odzysk);
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,1	<u>filtry olejowe, płyny eksploatacyjne, urządzenia elektroniczne</u> -w szczelnym, zamykanym i oznakowanym pojemniku; -w wyznaczonym miejscu, - z zadaszonym i z szczelnym podłożem i wentylacją, -zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, -odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania
5.	Zużyte opony	16 01 03	1,0	

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadów
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,08	<u>zużyte opony</u> -w wyznaczonym miejscu na utwardzonej nawierzchni, -w stosach (lub zbelowane w przypadku mniejszej średnicy) i zabezpieczone przed osunięciem oraz negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych, -sukcesywnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	Płyiny hamulcowe	16 01 13*	0,1	
8.	Płyiny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	16 01 14*	0,1	
9.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	0,2	<u>akumulatory, baterie</u> -w wyznaczonym miejscu, zadaszonym, -na paletach, oznakowane; -ofoliowane i zabezpieczone przed przesunięciem w trakcie transportu, -przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku; <u>złom metalowy</u> -gromadzony w kontenerach, -przekazywany do odzysku <u>tworzywa sztuczne i guma</u> -gromadzony w big-bag w wyznaczonym miejscu, -oznakowane; -przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,5	
11.	Baterie i akumulatory	16 06 01*	0,3	
12.	Metale żelazne	19 12 02	1,0	<u>odpady komunalne</u> -gromadzone w oznakowanych, zamykanych pojemnikach, -przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadów
13.	Metale nieżelazne	19 12 03	1,0	
14.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	2,0	
15.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	1,0	

Zgodnie z przedstawionymi w raporcie oddziaływaniami, planowane przedsięwzięcie nie pogorszy stanu czystości środowiska na sąsiednich terenach, a tym samym warunków życia ludzi mieszkających w sąsiedztwie.

Planowana inwestycja nie spowoduje zagrożeń dla dzikich zwierząt.

Analiza rozprzestrzeniania się hałasu oraz przeprowadzone obliczenia zanieczyszczeń do powietrza nie wykazały przekroczenia dopuszczalnych norm, w związku z tym przedmiotowa inwestycja nie będzie mieć negatywnego wpływu na pobliskie tereny, ludzi, środowisko.

Nie będzie także negatywnie oddziaływać na grzyby i siedliska przyrodnicze, ponieważ na terenie tym nie występują.

Teren projektowanej inwestycji nie został objęty rejestrem obszarów zagrożonych ruchami masowymi ziemi lub też obszarów, na których ruchy takie występują.

Planowane przedsięwzięcie ze względu na skalę, nie będzie oddziaływać na zmiany klimatu lokalnego.

Realizacja i eksploatacja przedmiotowego planowanego przedsięwzięcia, nie będzie się wiązała z ryzykiem poważnej awarii lub katastrofy naturalnej (np. osuwiska).

Projektowana inwestycja, biorąc pod uwagę jej charakter oraz zastosowane rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne, minimalizuje potencjalne ryzyko wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej.

Zgodnie z przedstawionymi w raporcie oddziaływaniami, planowane przedsięwzięcie

nie pogorszy stanu czystości środowiska na sąsiednich terenach, a tym samym warunków życia ludzi mieszkających w sąsiedztwie.

Planowana inwestycja nie spowoduje zagrożeń dla dzikich zwierząt.

Analiza rozprzestrzeniania się hałasu oraz przeprowadzone obliczenia zanieczyszczeń do powietrza nie wykazały przekroczenia dopuszczalnych norm, w związku z tym przedmiotowa inwestycja nie będzie mieć negatywnego wpływu na pobliskie tereny, ludzi, środowisko.

Nie będzie także negatywnie oddziaływać na grzyby i siedliska przyrodnicze, ponieważ na terenie tym nie występują.

Teren projektowanej inwestycji nie został objęty rejestrem obszarów zagrożonych ruchami masowymi ziemi lub też obszarów, na których ruchy takie występują.

Przy zachowaniu opisanych w karcie warunków realizacji przedsięwzięcia, jego eksploatacji i odległej w czasie likwidacji, nie przewiduje się, aby powstały uzasadnione konflikty społeczne związane z tym przedsięwzięciem.

Oddziaływanie zamyka się w granicach działki Wnioskodawcy. Dojazd do działki odbywać się będzie po drogach gminnych oraz po ogólnie dostępnych drogach publicznych.

Z uwagi na powyższe nie przewiduje się możliwych konfliktów społecznych związanych z przedsięwzięciem. Przy ścisłym zachowaniu wytycznych technicznoorganizacyjnych, określonych dla planowanego przedsięwzięcia na etapie jego realizacji, eksploatacji i likwidacji nie zostaną naruszone interesy osób. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do terenu, na którym prowadzona będzie planowana działalność. W trakcie działalności nie nastąpi konieczność stałego lub czasowego przejęcia gruntów obcych.

Przeprowadzona analiza oddziaływania przedmiotowych instalacji na poszczególne elementy środowiska pozwala stwierdzić, że nie przyczyni się ona do pogorszenia stanu środowiska i zagrożenia zdrowia i życia ludzi.

Przedsięwzięcie nie powinno wywoływać negatywnych odczuć lokalnej społeczności, ponieważ:

- przedsięwzięcie będzie zgodne z obowiązującymi normami i przepisami;
- realizacja inwestycji nie pogorszy istniejącego stanu środowiska w rozpatrywanym rejonie.

Projektowane przedsięwzięcie nie narusza uzasadnionych interesów osób trzecich oraz nie powoduje uciążliwości dla tych osób przed:

a) pozbawieniem:

- dostępu do drogi publicznej,
- możliwości korzystania z wody, energii elektrycznej oraz ze środków łączności - dostępu światła dziennego do pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi,

b) uciążliwościami powodowanymi przez ponadnormatywny hałas, wibracje, zakłócenia elektryczne i promieniowanie,

c) zanieczyszczeniem powietrza, wody lub gleby.

Biorąc pod uwagę powyższe nie należy przewidywać wystąpienia konfliktów społecznych związanych z planowanym przedsięwzięciem.

Ponadto należy zauważyć, że nie było żadnych skarg od mieszkańców na pracę zakładu.

